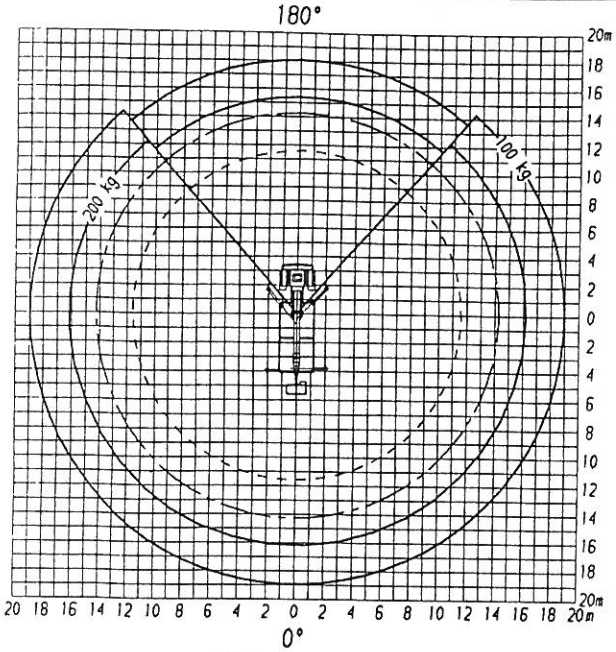
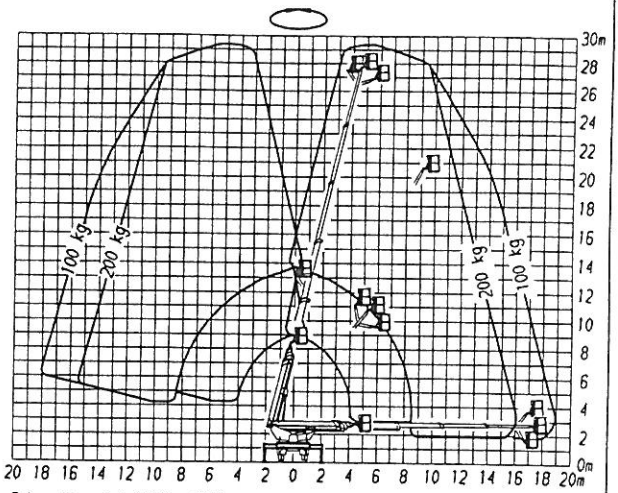
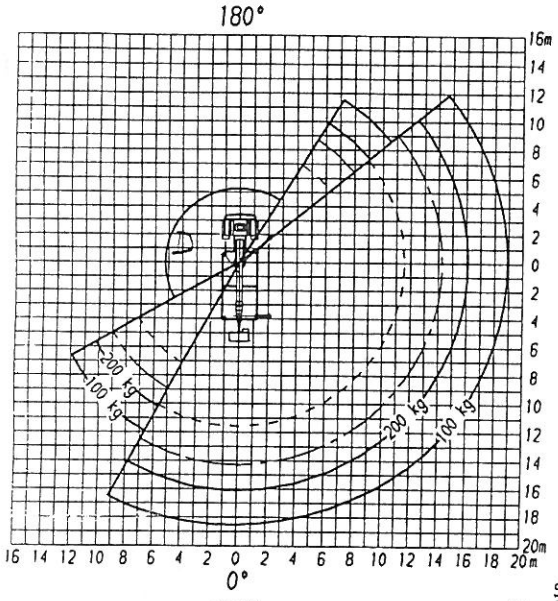
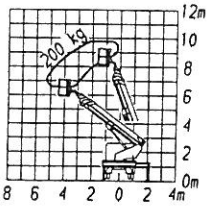




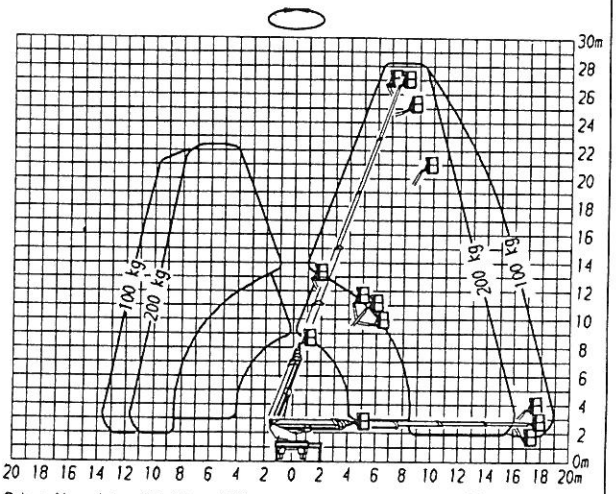
Schwenkbereich: 139° - 221°

+139° bis -139°



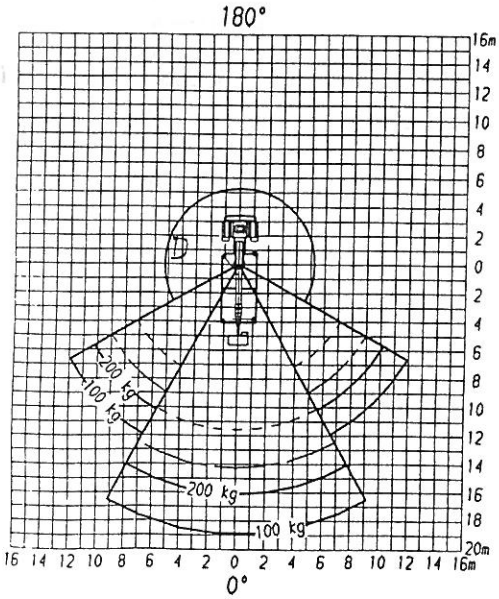


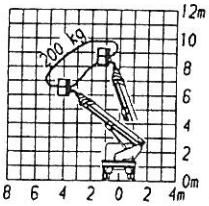
Schwenkbereich: 61° - 225°
(Hubarm aufgerichtet von 36° - 69°
Stützen auf der Gegenseite ausgef.)



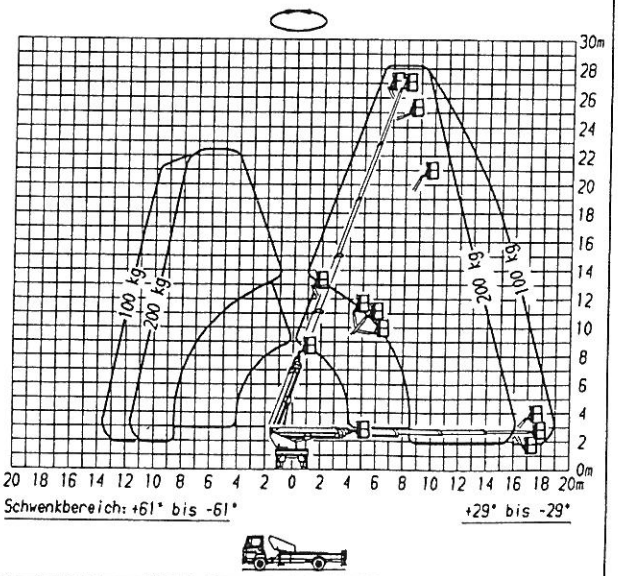
Schwenkbereich: +61° bis -148°

+29° bis -129°





Schwenkbereich: 61° - 225°
(Hubarm aufgerichtet
von 36° - 69°)



Schwenkbereich: +61° bis -61°

+29° bis -29°

10 m Arbeitshöhe bei 200 kg ——— - -

20 m Arbeitshöhe bei 200 kg - - - - -

Änderungen vorbehalten!

Vorwärmen Pos. °C Schweißen nach Arbeitsrichtlinien 0.933.022.000 / Werkst.-Stahl 0.933.045.000 / Werkst.-Aluminium									Toleranzen DIN 7168 T1 mittel										
Oberflächenangabe Rz in µm, nach DIN ISO 1302																			
✓	z	b	g	k	x	r	w	t											
Rz	1	2	4	8	16	31.5	63	125											
Rauheitsklasse N DIN 1302 / Rauheitswert Ra in µm																			
✓	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	N11											
Ra	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25											